

TUBI GS LAMINATI A CALDO

Dati generali

Qualità: S235JR - S275JO - S355J2H - E355

Normativa di riferimento: EN 10210

Lunghezza 6 mt

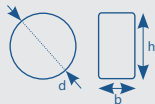
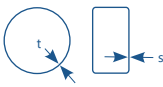
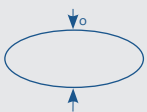
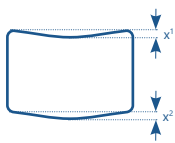
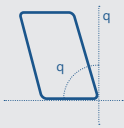


Servizio di taglio su richiesta

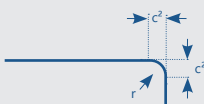
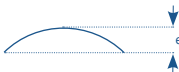
D (mm)	Spessore (S) in mm															
	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,4	5,6	5,9	6,3	7,1	8	8,8	10	
	Peso Kg/m															
21,3	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	2,1								
26,9	1,6	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	2,9	3,1	3,2					
30,0		2,0	2,1	2,4	2,6	2,8	3,1	3,3	3,4	3,5	3,7	4,0				
33,7		2,2	2,4	2,7	3,0	3,2	3,5	3,8	3,9	4,0	4,3	4,7	5,1			
38,0			2,8	3,1	3,4	3,7	4,1	4,3	4,5	4,7	5,0	5,4	5,9	6,3		
42,4			3,1	3,5	3,8	4,2	4,6	4,9	5,1	5,3	5,6	6,2	6,8	7,3	8,0	
44,5			3,3	3,7	4,0	4,4	4,9	5,2	5,4	5,6	6,0	6,6	7,2	7,7	8,5	
48,3			3,6	4,0	4,4	4,9	5,3	5,7	5,9	6,2	6,6	7,2	7,9	8,6	9,5	
51,0				4,2	4,7	5,1	5,7	6,1	6,2	6,5	7,0	7,7	8,4	9,1	10,1	
54,0				4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	6,7	7,0	7,4	8,2	9,0	9,8	10,9	
57,0				4,8	5,3	5,8	6,4	6,9	7,1	7,4	7,9	8,8	9,7	10,4	11,6	
60,3					5,6	6,2	6,8	7,3	7,5	7,9	8,4	9,3	10,3	11,1	12,4	
63,5					5,9	6,5	7,2	7,7	8,0	8,4	8,9	9,9	10,9	11,8	13,2	
70,0					6,6	7,2	8,0	8,6	8,9	9,3	9,9	11,0	12,2	13,2	14,8	
76,1						7,9	8,8	9,4	9,7	10,2	10,9	12,1	13,4	14,6	16,3	
82,5						8,6	9,6	10,3	10,6	11,1	11,9	13,2	14,6	15,9	17,9	
88,9							10,3	11,1	11,5	12,1	12,9	14,4	15,9	17,3	19,5	



TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Dimensioni Esterne (d, h, b) 	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm	$h, b < 100$ mm $\pm 1\%$ con min. $\pm 0,5\%$ $100 \leq h, b \leq 200$ mm $\pm 0,6\%$
Spessore (t) 	$-10\%_{bc}$	Per $d \leq 406,4$ mm $t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t > 5$ mm $\pm 0,5$ mm Per $d < 406,4$ mm $\pm 10\%$ con max di ± 2 mm	$10\%_{bc}$	$t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t \leq 5$ mm $\pm 0,50$ mm
Ovalizzazione (o) 	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	-	-
Concavità / Convessità (x_1, x_2) 	-	-	1%	0,8% max con un minimo di 0,5 mm
Ortogonalità dei lati (q) 	-	-	-	$90^\circ \pm 1$

TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Raggio spigolo esterno (C ₁ , C ₂ , r)			r ≤ 3 t(*) per ogni angolo (*) = I lati non devono necessariamente essere tangenti agli archi di cerchio del raccordo.	T ≤ 6 mm r = 1,6 t a 2,4 t 6 < t ≤ 10 mm r = 2,0 t a 3,0 t 10 mm < t r = 2,4 t a 3,6 t
Rettilinearità (e)			0,20% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza	0,15% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza
Massa (M)	± 6% sul singolo profilato ^g		± 6% sul singolo profilato ^g	
Tolleranza sull'altezza del cordone interno ed esterno di saldatura profilati cavi saldati ad arco sommerso.	T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm		T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm	
a: Solo per tubi a Caldo: per profilati cavi a sezione ellittica di dimensione h < 250 mm, la tolleranza ammissibile è il doppio del valore indicato in tabella. b: la tolleranza positiva è limitata dalla tolleranza in massa. c: Nei profilati cavi senza saldatura si possono presentare spessori inferiori al 10% ma non inferiori al 12,5% dello spessore nominale nelle zone di transizione delicata senza che si superi il 25% della circonferenza.			d: Dove il rapporto tra il diametro e lo spessore è maggiore di 100, deve essere concordata la tolleranza sulla ovalizzazione. e: La tolleranza sulla convessità e concavità è indipendente dalla tolleranza sulle dimensioni esterne. f: Solo per i tubi: i lati non devono necessariamente essere tangenziali agli archi di cerchio del raccordo. g: Per profilati cavi senza saldatura la tolleranza è ± 8% / -6%.	

TAGLIO E FORATURA TUBOLARI

Il materiale è fornito con certificazione e rintracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090

