

TUBI ACQUA E GAS

Dati generali

Lunghezza 6 mt

Normativa di riferimento: ANSI B 36.10



Servizio di taglio su richiesta

Diametro esterno			Spessore e schedula														
DN	Pollici	mm	40	60	80	100	120	140	160								
			(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m	(mm) kg/m			
6	1/8	10,3	1,73	0,36			2,41	0,46									
8	1/4	13,7	2,24	0,63			3,02	0,80									
10	3/8	17,1	2,31	0,85			3,20	1,10									
15	1/2	21,3	2,77	1,26			3,73	1,62							4,78	1,95	
20	3/4	26,7	2,87	1,68			3,91	2,19							5,56	2,89	
25	1	33,4	3,38	2,50			4,55	3,23							6,35	4,23	
32	1.1/4	42,2	3,56	3,38			4,85	4,46							6,35	5,6	
40	1.1/2	48,3	3,68	4,05			5,08	5,40							7,14	7,23	
50	2	60,3	3,91	5,43			5,54	7,47							8,74	11,1	
65	2.1/2	73,0	5,16	8,62			7,01	11,4							9,52	14,9	
80	3	88,9	5,49	11,2			7,62	15,2							11,1	21,3	
90	3.1/2	101,6	5,74	13,5			8,08	18,6									
100	4	114,3	6,02	16,0			8,56	22,2				11,1	28,2		13,4	33,5	
125	5	141,3	6,55	21,7			9,52	30,9				12,7	40,2		15,8	49	
150	6	168,3	7,11	28,2			10,9	42,5				14,2	54,2		18,2	67,4	
200	8	219,1	8,18	42,4	10,3	53	12,7	64,5	15,0	75,7	18,2	90,3	20,6	100	23,0	111	
250	10	273,0	9,27	60,2	12,7	81,4	15,0	95,8	18,2	114	21,4	132	25,4	154	28,5	172	
300	12	323,9	10,3	79,7	14,2	108	17,4	131	21,4	159	25,4	186	28,5	207	33,3	238	
350	14	355,6	11,1	94,3	15,0	126	19,0	157	23,8	194	27,7	224	31,7	253	35,7	281	
400	16	406,4	12,7	123	16,6	160	21,4	203	26,1	245	30,9	286	36,5	332	40,4	364	

TUBI ACQUA E GAS

Dati generali

Lunghezza 6 mt

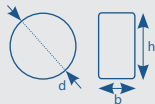
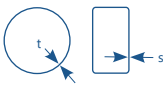
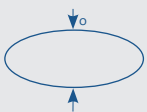
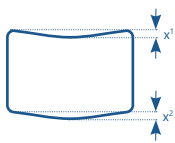
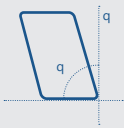
Normativa di riferimento: ANSI B 36.10



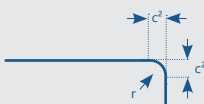
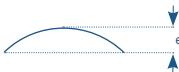
Servizio di taglio su richiesta

Diametro esterno			Spessore e schedula													
DN	Pollici	mm	40		60		80		100		120		140		160	
			(mm) kg/m		(mm) kg/m		(mm) kg/m		(mm) kg/m		(mm) kg/m		(mm) kg/m		(mm) kg/m	
450	18	457,2	14,2	155	19,0	205	23,8	254	29,3	309	34,9	363	39,6	408	45,2	459
500	20	508,0	15,0	183	20,6	247	26,1	310	32,5	381	38,1	441	44,4	507	50,0	564
550	22	558,8			22,2	293	28,5	373	34,9	450	41,2	526	47,6	599	53,9	671
600	24	609,6	17,4	254	24,6	354	30,9	441	38,8	546	46,0	639	52,3	719	59,5	806
650	26	660,4														
700	28	711,2														
750	30	762,0														
800	32	812,8	17,4	342												
850	34	863,6	17,4	364												
900	36	914,4	19,0	420												

TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Dimensioni Esterne (d, h, b) 	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm	$h, b < 100$ mm $\pm 1\%$ con min. $\pm 0,5\%$ $100 \leq h, b \leq 200$ mm $\pm 0,6\%$
Spessore (t) 	$-10\%_{bc}$	Per $d \leq 406,4$ mm $t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t > 5$ mm $\pm 0,5$ mm Per $d < 406,4$ mm $\pm 10\%$ con max di ± 2 mm	$10\%_{bc}$	$t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t \leq 5$ mm $\pm 0,50$ mm
Ovalizzazione (o) 	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	-	-
Concavità / Convessità (x_1, x_2) 	-	-	1%	$0,8\%$ max con un minimo di $0,5$ mm
Ortogonalità dei lati (q) 	-	-	$90^\circ \pm 1$	-

TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Raggio spigolo esterno (C ₁ , C ₂ , r) 	-		r ≤ 3 t(*) per ogni angolo (*) = I lati non devono necessariamente essere tangenti agli archi di cerchio del raccordo.	T ≤ 6 mm r = 1,6 t a 2,4 t 6 < t ≤ 10 mm r = 2,0 t a 3,0 t 10 mm < t r = 2,4 t a 3,6 t
Rettilinearità (e) 	0,20% ^a di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza		0,20% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza	0,15% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza
Massa (M)	± 6% sul singolo profilato ^g		± 6% sul singolo profilato ^g	
Tolleranza sull'altezza del cordone interno ed esterno di saldatura profilati cavi saldati ad arco sommerso.	T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm		T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm	
a: Solo per tubi a Caldo: per profilati cavi a sezione ellittica di dimensione h < 250 mm, la tolleranza ammissibile è il doppio del valore indicato in tabella. b: la tolleranza positiva è limitata dalla tolleranza in massa. c: Nei profilati cavi senza saldatura si possono presentare spessori inferiori al 10% ma non inferiori al 12,5% dello spessore nominale nelle zone di transizione delicata senza che si superi il 25% della circonferenza.			d: Dove il rapporto tra il diametro e lo spessore è maggiore di 100, deve essere concordata la tolleranza sulla ovalizzazione. e: La tolleranza sulla convessità e concavità è indipendente dalla tolleranza sulle dimensioni esterne. f: Solo per i tubi: i lati non devono necessariamente essere tangenziali agli archi di cerchio del raccordo. g: Per profilati cavi senza saldatura la tolleranza è ± 8% / -6%.	

TAGLIO E FORATURA TUBOLARI

Il materiale è fornito con certificazione e rintracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090

