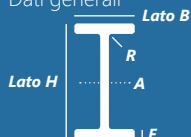


TRAVI IPE

Dati generali



Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10365 / EN 10034

Lunghezza 6 mt - 12 mt



Servizio di taglio e foratura su richiesta

I

Designazione	Peso Kg/m	Sup. m ² /t	Sezio- ne cm ²	Dimensioni in mm					Caratteristiche riferite all'asse neutro x-x y-y					
				H	B	A	E	Spess. R	Jx cm ⁴	Wx cm ³	ix cm	Jy cm ⁴	Wy cm ³	iy cm
80	6,00	54,67	7,64	80	46	3,8	5,2	5	80,1	20,0	3,24	8,49	3,69	1,05
100	8,10	49,38	10,3	100	55	4,1	5,7	7	171	34,2	4,07	15,9	5,79	1,24
120	10,4	45,67	13,2	120	64	4,4	6,3	7	318	53,0	4,90	27,7	8,65	1,45
140	12,9	42,71	16,4	140	73	4,7	6,9	7	541	77,3	5,74	44,9	12,3	1,65
160	15,8	39,43	20,1	160	82	5,0	7,4	9	869	109	6,58	68,3	16,7	1,84
180	18,8	37,13	23,9	180	91	5,3	8,0	9	1320	146	7,42	101	22,2	2,05
200	22,4	34,29	28,5	200	100	5,6	8,5	12	1940	194	8,26	142	28,5	2,24
220	26,2	32,37	33,4	220	110	5,9	9,2	12	2770	252	9,11	205	37,3	2,48
240	30,7	30,03	39,1	240	120	6,2	9,8	15	3890	324	9,97	284	47,3	2,69
270	36,1	28,81	45,9	270	135	6,6	10,2	15	5790	429	11,2	420	62,2	3,02
300	42,2	27,49	53,8	300	150	7,1	10,7	15	8360	557	12,5	604	80,5	3,35
330	49,1	25,46	62,6	330	160	7,5	11,5	18	11770	713	13,7	788	98,5	3,55
360	57,1	23,64	72,7	360	170	8,0	12,7	18	16270	904	15,0	1040	123	3,79
400	66,3	22,17	84,5	400	180	8,6	13,5	21	23130	1160	16,5	1320	146	3,95
450	77,6	20,75	98,8	450	190	9,4	14,6	21	33740	1500	18,5	1680	176	4,12
500	90,7	19,18	116	500	200	10,2	16,0	21	48200	1930	20,4	2140	214	4,31
550	106	17,74	134	550	210	11,1	17,2	24	67120	244	22,3	2670	254	4,45
600	122	16,49	156	600	220	12,0	19,0	24	92080	3070	24,3	3390	308	4,66

TABELLA DEI CARICHI UNIFORMEMENTE RIPARTITI PER $\sigma = 1600 \text{ kg/cm}^2$

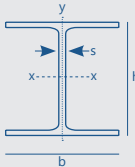
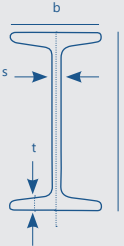


Designazione	Distanza tra gli appoggi in metri con trave posizionata come da immagine																	
	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9	10	11	12	13	14
80	1009	835	710	616	542	482												
100	1731	1435	1222	1062	936	835	751	681										
120	2687	2230	1902	1654	1460	1305	1176	1068	976	896	827							
140	3925	3259	2782	2422	2140	1914	1728	1571	1438	1323	1223	1133						
160	5541	4603	3931	3425	3029	2711	2450	2230	2044	1882	1742	1617	1408					
180	7428	6173	5273	4597	4068	3643	3294	3002	2757	2538	2351	2185	1907	1681	1492			
200	9876	8210	7016	6118	5417	4854	4391	4004	3675	3390	3143	2925	2557	2259	2011	1800	1619	
220	12837	10673	9124	7959	7050	6320	5720	5219	4792	4424	4104	3822	3348	2963	2644	2373	2140	1937
240	16512	13732	11741	10246	9078	8141	7371	6728	6181	5709	5299	4939	4332	3840	3432	3087	2791	2532
270	21874	18195	15563	13583	12040	10802	9785	8935	8213	7592	7051	6575	5776	5130	4595	4143	3754	3417
300	28413	23638	2022	17655	15653	14048	12731	11629	10694	9889	9190	8574	7542	6707	6017	5435	4935	4101
330	36383	30274	25904	22620	20060	18007	16323	14916	13721	12694	11800	11016	9698	8635	7756	7016	6382	5831
360	46142	38399	32860	28700	25457	22875	20724	18942	17431	16130	15000	14007	12343	11000	9891	8957	8158	7465
400	59226	49294	42191	36855	32697	29364	26631	24350	22412	20747	19300	18029	15901	14185	12769	11577	10559	9677
450	76606	63767	54585	47689	42317	38012	34482	31534	29034	26885	25018	23379	20635	18424	16601	15069	13760	12628
500	98589	82074	70265	61397	54490	48954	44417	40629	37417	34656	32258	30154	26632	23797	21460	19498	17824	16376
550	124663	103788	88863	77656	68927	61934	56202	51417	47360	43875	40848	38192	33748	30172	27226	24754	22646	20824
600	156879	130620	111847	97752	86775	77982	70776	64761	59662	55283	51480	48144	42564	38076	34381	31282	28641	26360

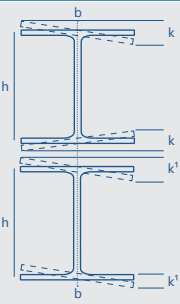
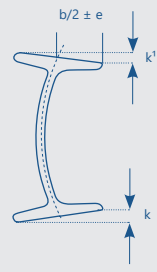
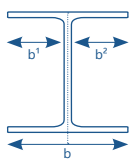
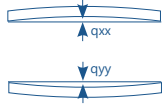
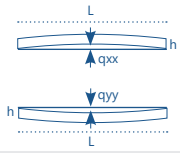
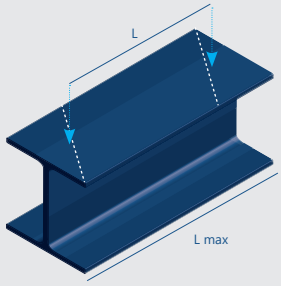


TOLLERANZE

I

PRODOTTI LAMINATI A CALDO						
	Profilo IPE - HE			Profilo INP		
	Norma UNI EN 10034			Norma UNI EN 10024		
Altezza h (mm)	$h \leq 180$ +3 / -2 $180 < h \leq 400$ +4 / -2 $400 < h \leq 700$ +5 / -3 $h > 700$ +5 / -5			$h \leq 200$ ± 2,00 $200 < h \leq 400$ ± 3,00 $h > 400$ ± 4,00		
Larghezza ala b (mm)	$b \leq 110$ +4 / -1 $110 < b \leq 210$ +4 / -2 $210 < b \leq 325$ +4 / -4 $b > 325$ +6 / -5			$b \leq 75$ ± 1,50 $75 < b \leq 100$ ± 2,00 $100 < b \leq 125$ ± 2,50 $b > 125$ ± 3,00		
Spessore anima s (mm)	 $s \leq 7$ ± 0,70 $7 \leq s < 10$ ± 1,00 $10 \leq s < 20$ ± 1,50 $20 \leq s < 40$ ± 2,00 $40 \leq s < 60$ ± 2,50 $s > 60$ ± 3,00			 $s \leq 7$ ± 0,50 / ± 1,00 $7 < s < 10$ ± 0,70 / ± 1,50 $s > 10$ ± 1,00 / ± 2,00		
Spessore ala t (mm)	$t < 6,5$ +1,50 / -0,50 $6,5 \leq t \leq 10$ +2,00 / -1,00 $10 \leq s < 20$ +2,50 / -1,50 $20 \leq s < 30$ +2,50 / -2,00 $30 \leq s < 40$ ± 2,50 $40 \leq s < 60$ ± 3,00 $t \geq 60$ ± 4,00			$t < 7$ +1,50 / -0,50 $7 \leq t \leq 10$ +2,00 / -1,00 $10 \leq t < 20$ +2,50 / -1,50 $t < 20$ +2,50 / -2,00		

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
	Profilo IPE - HE			Profilo INP	
	Norma UNI EN 10034			Norma UNI EN 10024	
Perpendicolarità $k+k_1$ (mm)		$b \leq 110$ $b > 110$	1,50 2% di b (max 6,50)		$b \leq 100$ $b > 100$ 2,00 2% di b
Simmetria e (mm)		Se $t < 40$ $b \leq 110$ $110 < b \leq 325$ $b < 235$	Se $t \geq 40$ 2,50 3,50 5,00		$b \leq 100$ $b > 100$ 2,00 3,00
Rettilinearità $q_{xx} - q_{yy}$ (mm)		$80 < h \leq 180$ $180 < h \leq 360$ $h > 360$	0,30% di L 0,15% di L 0,10% di L		$80 < h \leq 180$ $180 < h \leq 360$ $h > 360$ 0,30% di L 0,15% di L 0,10% di L
Lunghezza L (mm)			± 50 (normale) + 100 (su accordo)		± 50 (normale) + 100 (su accordo)
Massa G (%)			$\pm 4,00$		

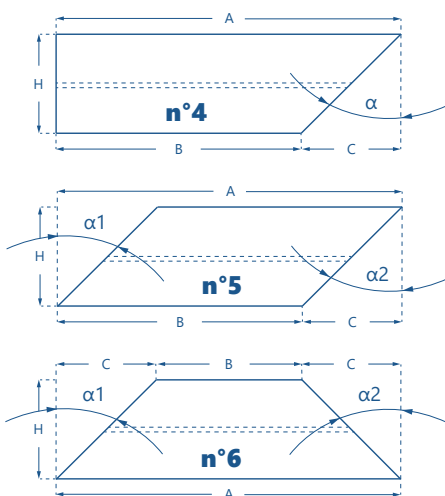
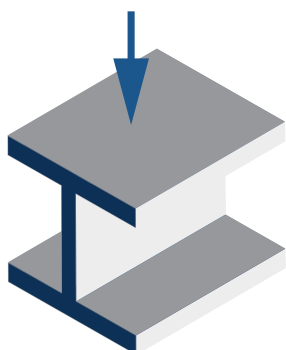
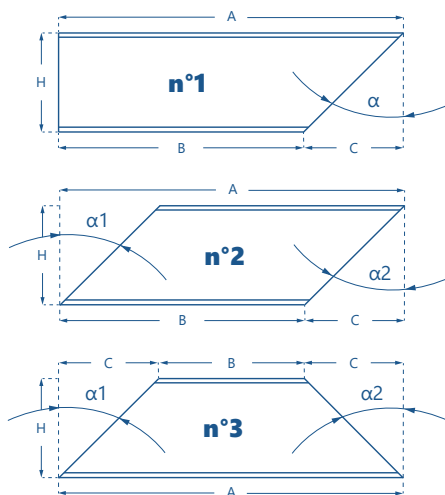
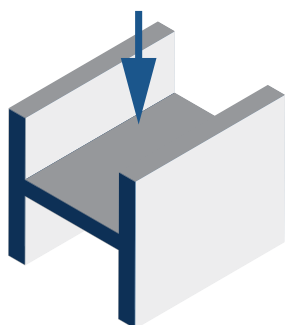
TOLLERANZE



PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r3 - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità qxx e qyy (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%

SERVIZIO DI TAGLIO E FORATURA TRAVI

Il materiale è fornito con certificazione e tracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090



SERVIZIO DI TAGLIO E FORATURA TRAVI

Il materiale è fornito con certificazione e tracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090

