

TRAVI HEB

Dati generali



Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10365 / EN 10034

Lunghezza 6 mt - 25 mt



Servizio di taglio e foratura su richiesta

I

Designazione	Peso Kg/m	Sup. m ² /t	Sezio- ne cm ²	Dimensioni in mm					Caratteristiche riferite all'asse neutro					
				H	B	A	E	Spess. R	x-x	y-y				
									Jx cm ⁴	Wx cm ³	ix cm	Jy cm ⁴	Wy cm ³	iy cm
100	20,4	27,79	26,0	100	100	6	10	12	450	89,9	4,16	167	33,5	2,53
120	26,7	25,69	34,0	120	120	6,5	11	12	864	144	5,04	318	52,9	3,06
140	33,7	23,89	43,0	140	140	7	12	12	1510	216	5,93	550	78,5	3,58
160	42,6	21,55	54,3	160	160	8	13	15	2490	311	6,78	889	111	4,05
180	51,2	20,31	65,3	180	180	8,5	14	15	3830	426	7,66	1360	151	4,57
200	61,3	18,76	78,1	200	200	9	15	18	5700	570	8,54	2000	200	5,07
220	71,5	17,76	91,0	220	220	9,5	16	18	8090	736	9,43	2840	258	5,59
240	83,2	16,59	106	240	240	10	17	21	11260	938	10,3	3920	327	6,08
260	93,0	16,13	118	260	260	10	17,5	24	14920	1150	11,2	5130	395	6,58
280	103	15,73	131	280	280	10,5	18	24	19270	1380	12,1	6590	471	7,09
300	117	14,79	149	300	300	11	19	27	25170	1680	13,0	8560	571	7,58
320	127	13,94	161	320	300	11,5	20,5	27	30800	1930	13,8	9240	616	7,57
340	134	13,51	171	340	300	12	21,5	27	36660	2160	14,6	9690	646	7,53
360	142	13,03	181	360	300	12,5	22,5	27	43190	2400	15,5	10140	676	7,49
400	155	12,45	198	400	300	13	24	27	57680	2880	17,1	10820	721	7,40
450	171	11,87	218	450	300	14	26	27	79890	3550	19,1	11720	781	7,33
500	187	11,34	239	500	300	14,5	28	27	107200	4290	21,2	12620	842	7,27
550	199	11,16	254	550	300	15	29	27	136700	4970	23,2	13080	872	7,17
600	212	10,94	270	600	300	15,5	30	27	171000	5700	25,2	13500	902	7,08
650	225	10,76	286	650	300	16	31	27	210600	6480	27,1	13980	932	6,99
700	241	10,46	306	700	300	17	32	27	256900	7340	29,0	14440	963	6,87
800	262	10,34	334	800	300	17,5	33	30	359100	8990	32,8	14900	994	6,68
900	291	10,00	371	900	300	18,5	35	30	494100	10980	36,5	15820	1050	6,53
1000	314	9,90	400	1000	300	19	36	30	644700	12890	40,1	16280	1090	6,38

TABELLA DEI CARICHI UNIFORMEMENTE RIPARTITI PER $\sigma = 1600 \text{ kg/cm}^2$

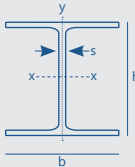
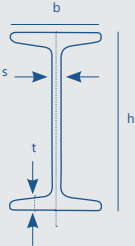


Designazione	Distanza tra gli appoggi in metri con trave posizionata come da immagine																	
	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9	10	11	12	13	14
100	4.557	3.779	3.220	2.798	2.468	2.202	1.982	1.798	1.640	1.503								
120	7.306	6.064	5.173	4.501	3.976	3.553	3.204	2.912	2.662	2.446	2.257	2.090						
140	10.975	9.115	7.781	6.777	5.992	5.361	4.842	4.406	4.034	3.714	3.434	3.186	2.769					
160	15.817	13.142	11.225	9.782	8.655	7.749	7.004	6.379	5.847	5.389	4.988	4.635	4.040	3.555				
180	21.683	18.022	15.400	13.427	11.887	10.650	9.633	8.781	8.056	7.431	6.886	6.406	5.598	4.941	4.394			
200	29.031	24.136	20.631	17.995	15.937	14.286	12.928	11.792	10.826	9.994	9.268	8.630	7.555	6.683	5.958	5.344		
220	37.504	31.188	26.666	23.266	20.613	18.484	16.735	15.272	14.029	12.958	12.025	11.204	9.824	8.706	7.778	6.993	6.317	
240	47.818	39.772	34.013	29.683	26.306	23.597	21.372	19.511	17.931	16.570	15.385	14.342	12.592	11.174	10.000	9.007	8.154	7.411
260	58.648	48.788	41.732	36.428	32.293	28.975	26.252	23.975	22.042	20.378	18.929	17.656	15.519	13.790	12.359	11.151	10.114	9.212
280	70.399	58.571	50.108	43.748	38.790	34.813	31.550	28.822	26.506	24.513	22.780	21.256	18.700	16.634	14.925	13.484	12.249	11.175
300	85.724	71.329	61.031	53.292	47.260	42.423	38.455	35.138	32.323	29.901	27.795	25.944	22.840	20.334	18.262	16.516	15.021	13.722
320	98.499	81.966	70.138	61.252	54.326	48.773	44.218	40.411	37.181	34.402	31.986	29.864	26.306	23.434	21.061	19.063	17.352	15.868
340	110.257	91.758	78.525	68.584	60.837	54.626	49.532	45.276	41.664	38.559	35.859	33.488	29.514	26.308	23.661	21.432	19.526	17.873
360	122.525	101.974	87.274	76.232	67.628	60.730	55.074	50.348	46.339	42.892	39.985	37.264	32.855	29.300	26.365	23.896	21.785	19.955
400	147.069	122.415	104.783	91.540	81.223	72.953	66.173	60.510	55.706	51.578	47.990	44.840	39.565	35.314	31.808	28.860	26.342	24.161
450	181.333	150.954	129.230	112.916	100.208	90.025	81.678	74.707	68.796	63.717	59.304	55.432	48.950	43.730	39.428	35.815	32.731	30.063
500	219.181	182.479	156.237	136.532	121.185	108.889	98.812	90.398	83.265	77.137	71.814	67.144	59.330	53.042	47.863	43.516	39.809	36.605
550	253.967	211.456	181.064	158.244	140.473	126.237	114.571	104.833	96.577	89.487	83.329	77.928	68.893	61.626	55.644	50.625	46.348	42.654
600	291.310	242.564	207.715	181.552	161.179	144.860	131.489	120.328	110.868	102.745	95.690	89.504	79.159	70.840	63.995	58.256	53.367	49.146
650	331.214	275.805	236.195	206.460	183.308	164.763	149.570	136.890	126.144	116.976	108.905	101.880	90.135	80.694	72.929	66.420	60.878	56.096
700	375.206	312.450	267.591	233.916	207.698	186.699	169.496	155.141	142.975	132.530	123.462	115.512	102.222	91.542	82.760	75.401	69.138	63.735
800	459.121	382.361	327.494	286.312	254.252	228.578	207.548	190.001	175.134	162.372	151.294	141.584	125.358	112.324	101.613	92.643	85.012	78.435
900	561.449	467.607	400.536	350.196	311.011	279.633	253.934	232.494	214.330	198.740	185.210	173.352	153.541	137.634	124.566	113.628	104.328	96.315
1000	659.183	549.031	470.307	411.224	365.236	328.414	298.258	273.103	251.793	233.505	217.634	203.728	180.498	161.852	146.539	133.725	122.835	113.455

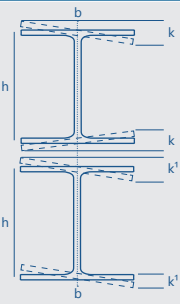
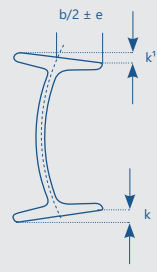
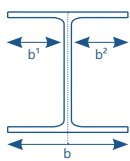
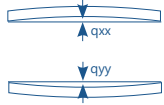
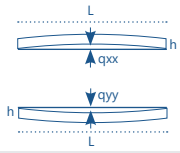
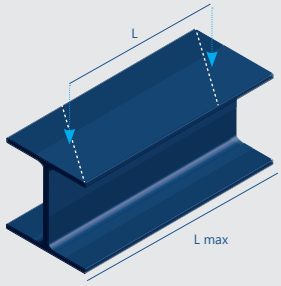


TOLLERANZE

I

PRODOTTI LAMINATI A CALDO						
	Profilo IPE - HE			Profilo INP		
	Norma UNI EN 10034			Norma UNI EN 10024		
Altezza h (mm)	$h \leq 180$ +3 / -2 $180 < h \leq 400$ +4 / -2 $400 < h \leq 700$ +5 / -3 $h > 700$ +5 / -5			$h \leq 200$ ± 2,00 $200 < h \leq 400$ ± 3,00 $h > 400$ ± 4,00		
Larghezza ala b (mm)	$b \leq 110$ +4 / -1 $110 < b \leq 210$ +4 / -2 $210 < b \leq 325$ +4 / -4 $b > 325$ +6 / -5			$b \leq 75$ ± 1,50 $75 < b \leq 100$ ± 2,00 $100 < b \leq 125$ ± 2,50 $b > 125$ ± 3,00		
Spessore anima s (mm)	 $s \leq 7$ ± 0,70 $7 \leq s < 10$ ± 1,00 $10 \leq s < 20$ ± 1,50 $20 \leq s < 40$ ± 2,00 $40 \leq s < 60$ ± 2,50 $s > 60$ ± 3,00			 $s \leq 7$ ± 0,50 / ± 1,00 $7 < s < 10$ ± 0,70 / ± 1,50 $s > 10$ ± 1,00 / ± 2,00		
Spessore ala t (mm)	$t < 6,5$ +1,50 / -0,50 $6,5 \leq t \leq 10$ +2,00 / -1,00 $10 \leq s < 20$ +2,50 / -1,50 $20 \leq s < 30$ +2,50 / -2,00 $30 \leq s < 40$ ± 2,50 $40 \leq s < 60$ ± 3,00 $t \geq 60$ ± 4,00			$t < 7$ +1,50 / -0,50 $7 \leq t \leq 10$ +2,00 / -1,00 $10 \leq t < 20$ +2,50 / -1,50 $t < 20$ +2,50 / -2,00		

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
	Profilo IPE - HE			Profilo INP	
	Norma UNI EN 10034			Norma UNI EN 10024	
Perpendicolarità $k+k_1$ (mm)		$b \leq 110$ $b > 110$	1,50 2% di b (max 6,50)		$b \leq 100$ $b > 100$ 2,00 2% di b
Simmetria e (mm)		Se $t < 40$ $b \leq 110$ $110 < b \leq 325$ $b < 235$	Se $t \geq 40$ 2,50 3,50 5,00		$b \leq 100$ $b > 100$ 2,00 3,00
Rettilinearità $q_{xx} - q_{yy}$ (mm)		$80 < h \leq 180$ $180 < h \leq 360$ $h > 360$	0,30% di L 0,15% di L 0,10% di L		$80 < h \leq 180$ $180 < h \leq 360$ $h > 360$ 0,30% di L 0,15% di L 0,10% di L
Lunghezza L (mm)			± 50 (normale) + 100 (su accordo)		± 50 (normale) + 100 (su accordo)
Massa G (%)			$\pm 4,00$		

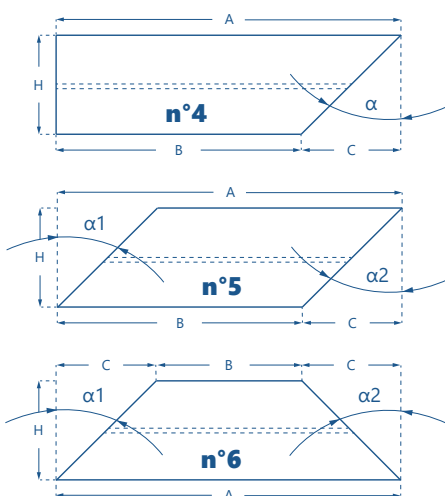
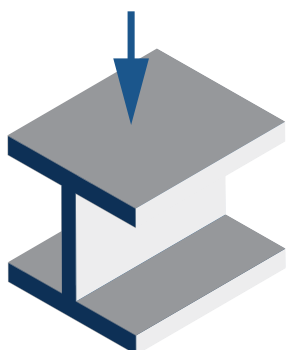
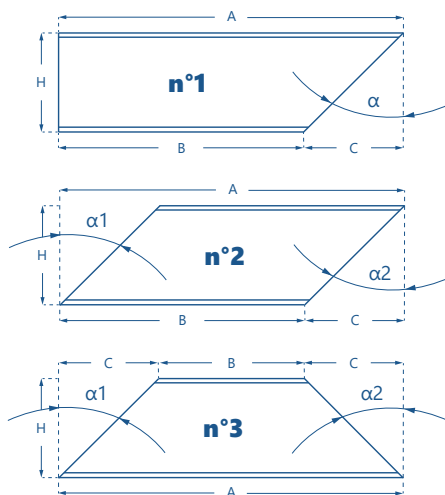
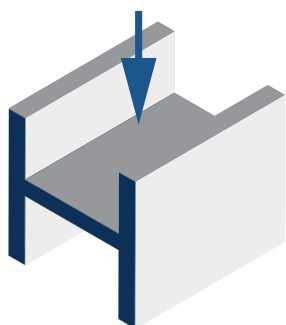
TOLLERANZE



PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r3 - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità qxx e qyy (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%

SERVIZIO DI TAGLIO E FORATURA TRAVI

Il materiale è fornito con certificazione e tracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090



SERVIZIO DI TAGLIO E FORATURA TRAVI

Il materiale è fornito con certificazione e tracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090

