

TUBI TONDI MOBILIO DA NASTRO LUCIDO

Dati generali

Qualità: S235JR- E220

Finitura e normativa di riferimento decapati EN 10305

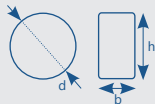
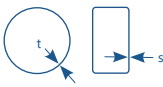
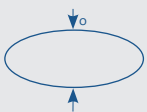
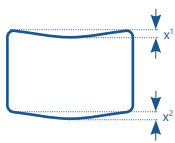
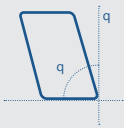


Servizio di taglio su richiesta

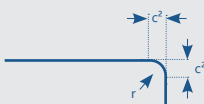
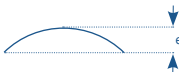
A (mm)	Spessore (S) in mm						
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	2	2,5
	Peso Kg/m						
8	0,14	0,16	0,17	0,2			
9	0,16	0,18	0,2	0,23			
10	0,18	0,2	0,22	0,26	0,32		
11	0,2	0,22	0,25	0,29	0,35		
12	0,22	0,25	0,27	0,32	0,39		
13	0,24	0,27	0,3	0,35	0,43		
14	0,26	0,29	0,32	0,38	0,46	0,59	
15	0,28	0,31	0,35	0,41	0,5	0,64	
16	0,3	0,34	0,37	0,44	0,54	0,69	0,83
17	0,32	0,36	0,39	0,47	0,57	0,74	0,89
18	0,34	0,38	0,42	0,5	0,61	0,79	0,96
19	0,36	0,4	0,44	0,53	0,65	0,84	1,02
20	0,38	0,42	0,47	0,56	0,68	0,89	1,08
21	0,4	0,45	0,49	0,59	0,72	0,94	1,14
21,3	0,41	0,46	0,5	0,6	0,74	0,96	1,16
22	0,42	0,47	0,52	0,62	0,76	0,99	1,2
23	0,44	0,49	0,54	0,65	0,8	1,03	1,26
24	0,46	0,51	0,57	0,68	0,83	1,08	1,33
25	0,48	0,54	0,59	0,7	0,87	1,13	1,38
26	0,5	0,56	0,62	0,73	0,91	1,18	1,44
26,75	0,51	0,57	0,64	0,76	0,93	1,22	1,49
28	0,54	0,6	0,67	0,79	0,98	1,28	1,57
30	0,58	0,65	0,72	0,85	1,05	1,38	1,7
32	0,62	0,69	0,76	0,91	1,12	1,48	1,81

A (mm)	Spessore (S) in mm						
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	2	2,5
	Peso Kg/m						
33,7	0,65	0,73	0,8	0,96	1,19	1,56	1,93
34	0,66	0,74	0,81	0,97	1,2	1,57	1,94
36	0,69	0,78	0,86	1,03	1,27	1,67	2,06
38	0,73	0,82	0,91	1,09	1,35	1,78	2,19
40	0,77	0,87	0,96	1,15	1,42	1,87	2,31
42	0,81	0,91	1,01	1,2	1,49	1,97	2,43
43	0,83	0,93	1,04	1,24	1,54	2,02	2,5
44	0,85	0,96	1,06	1,27	1,57	2,07	2,56
45	0,87	0,98	1,09	1,3	1,61	2,12	2,62
46	0,89	1	1,11	1,33	1,65	2,17	2,68
48	0,93	1,04	1,15	1,38	1,72	2,27	2,8
50	0,97	1,09	1,21	1,44	1,79	2,37	2,93
52			1,26	1,5	1,87	2,47	3,05
54			1,3	1,56	1,94	2,56	3,17
55			1,33	1,59	1,98	2,61	3,23
56			1,36	1,62	2,02	2,66	3,3
57			1,38	1,65	2,05	2,71	3,36
59			1,43	1,71	2,13	2,81	3,48
60			1,45	1,74	2,16	2,86	3,55
63			1,52	1,82	2,27	3,01	3,73
65				1,88	2,35	3,1	3,85
70				2,04	2,53	3,35	4,16
76				2,22	2,76	3,65	4,53
80				2,33	2,91	3,85	4,78

TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Dimensioni Esterne (d, h, b) 	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm e un massimo di ± 10 mm	$\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,5$ mm	$h, b < 100$ mm $\pm 1\%$ con min. $\pm 0,5\%$ $100 \leq h, b \leq 200$ mm $\pm 0,6\%$
Spessore (t) 	$-10\%_{bc}$	Per $d \leq 406,4$ mm $t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t > 5$ mm $\pm 0,5$ mm Per $d < 406,4$ mm $\pm 10\%$ con max di ± 2 mm	$10\%_{bc}$	$t \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $t \leq 5$ mm $\pm 0,50$ mm
Ovalizzazione (o) 	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	2% max d nominale se $d / t \leq 100^d$	-	-
Concavità / Convessità (x_1, x_2) 	-	-	1%	$0,8\%$ max con un minimo di $0,5$ mm
Ortogonalità dei lati (q) 	-	-	$90^\circ \pm 1$	-

TOLLERANZE

TUBI STRUTTURALI				
Caratteristiche generali	Tubi tondi		Tubi quadri e rettangoli	
	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)	Norma EN 10210 (Formato a caldo)	Norma EN 10219 (Formato a freddo)
Raggio spigolo esterno (C ₁ , C ₂ , r) 	-		r ≤ 3 t(*) per ogni angolo (*) = I lati non devono necessariamente essere tangenti agli archi di cerchio del raccordo.	T ≤ 6 mm r = 1,6 t a 2,4 t 6 < t ≤ 10 mm r = 2,0 t a 3,0 t 10 mm < t r = 2,4 t a 3,6 t
Rettilinearità (e) 	0,20% ^a di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza		0,20% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza	0,15% di lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza
Massa (M)	± 6% sul singolo profilato ^g		± 6% sul singolo profilato ^g	
Tolleranza sull'altezza del cordone interno ed esterno di saldatura profilati cavi saldati ad arco sommerso.	T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm		T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 3,5 mm T ≤ 14,2 mm Altezza max cordone 4,8 mm	
a: Solo per tubi a Caldo: per profilati cavi a sezione ellittica di dimensione h < 250 mm, la tolleranza ammissibile è il doppio del valore indicato in tabella. b: la tolleranza positiva è limitata dalla tolleranza in massa. c: Nei profilati cavi senza saldatura si possono presentare spessori inferiori al 10% ma non inferiori al 12,5% dello spessore nominale nelle zone di transizione delicata senza che si superi il 25% della circonferenza.		d: Dove il rapporto tra il diametro e lo spessore è maggiore di 100, deve essere concordata la tolleranza sulla ovalizzazione. e: La tolleranza sulla convessità e concavità è indipendente dalla tolleranza sulle dimensioni esterne. f: Solo per i tubi: i lati non devono necessariamente essere tangenziali agli archi di cerchio del raccordo. g: Per profilati cavi senza saldatura la tolleranza è ± 8% / -6%.		

TAGLIO E FORATURA TUBOLARI

Il materiale è fornito con certificazione e rintracciabilità nel rispetto della normativa UNI EN 1090

