

ROTAIA TIPO VIGNOLA

Dati generali

Normativa di riferimento EN 13674



Designazione	H mm	Fungo mm	B mm	Anima mm	Kg / m
Tipo 21	100	50	80	10	21,373
Tipo 27	120	50	95	11	27,349
Tipo 30	125	56	100	12	30,152
Tipo 36	130	60	100	14	36,188
Tipo 46	145	63,5 - 67,2	135	14	46,786
Tipo 50	148	65,2 - 70	135	14	49,850
Tipo 60	172	70,6 - 74,3	150	16,5	60,340



ROTAIA TIPO BURBACK

Dati generali

Normativa di riferimento DIN 536

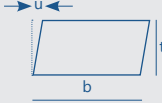


Tipo	n°	H mm	Fungo mm	B mm	Anima mm	Kg / m
A 45	1	55	45	125	24	22,5
A 55	2	65	55	150	31	32,2
A 65	3	75	65	175	38	43,8
A 75	4	85	75	200	45	57,0
A 100	5	95	100	200	60	75,2
A 120	6	105	120	220	72	101,3

TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE			QUADRI IN BARRE LAMINATE		
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)			Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)		
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa		Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75		-	-	
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0		8 - 14	± 0,4	
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5		15 - 25	± 0,5	
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0		26 - 35	± 0,6	
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5		40 - 50	± 0,8	
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa		55 - 90	± 1,0	
t ≤ 20	± 0,5		100	± 1,3	
20 < t ≤ 40	± 1,0		110 - 120	± 1,5	
40 < t ≤ 80	± 1,5		130 - 150	± 1,8	

RETTILINEITÀ			RETTILINEITÀ		
Sezione nominale	Tolleranza		Sezione nominale	Tolleranza	
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L		a ≤ 25	Non fissato	
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L		25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L	
-	-		80 < a	q ≤ 0,25% di L	

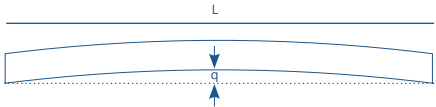
FUORI SQUADRA "U"			FUORI SQUADRA "U"		
Spessore nominale	Tolleranza		Spessore nominale	Tolleranza	
10 ≤ t ≤ 25	0,50		a ≤ 50	1,50	
25 < t ≤ 40	1,00		50 < a ≤ 75	2,25	
40 < t ≤ 80	1,50		75 < a ≤ 100	3,00	
-	-		100 < a ≤ 150	4,50	

QUADRI IN BARRE LAMINATE					
SVERGOLATURA			RAGGIO SPIGOLO (r)		
Dimensione nominale	Tolleranza		Dimensione nominale (mm)	r	
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°		8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0	
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°		12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5	
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°		20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0	
			30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5	
			50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0	
			100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0	

TOLLERANZE

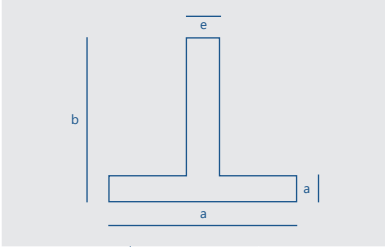
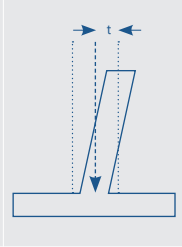
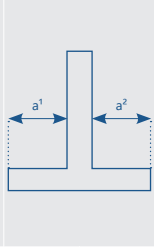
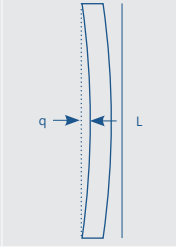


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

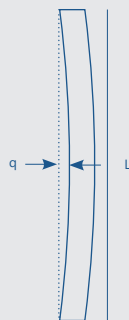
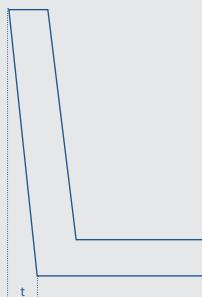
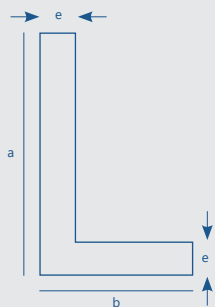
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
	$t \leq 1$	$a \leq 60$ mm $s \leq 1,00$ mm $a > 60$ mm $s \leq 1,50$ mm	$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%