

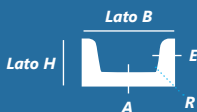
PROFILATI UPN

Dati generali

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10365 / EN 10279

Lunghezza 6 mt - 12 mt



Servizio di taglio e foratura su richiesta

Designazione	Peso Kg/m	Sup. m ² /t	Sezio- ne cm ²	Dimensioni in mm					Caratteristiche riferite all'asse neutro					
				lato B	lato H	Spess. A	Spess. E	Spess. R	x-x			y-y		
									Jx cm ⁴	Wx cm ³	ix cm	Jy cm ⁴	Wy cm ³	iy cm
30	4,27	41,0	5,44	30	33	5	-	-	36,39	4,26	1,08	5,1	2,60	0,968
40	4,88	40,6	6,21	40	35	5	-	-	14,1	7,07	1,51	6,68	3,08	1,04
50	5,59	41,0	7,12	50	38	5	-	-	26,5	10,6	1,93	9,1	3,74	1,13
65	7,09	38,5	9,03	65	42	5,5	-	-	57,5	17,7	2,52	14,0	5,05	1,25
80	8,65	36,1	11,0	80	45	6	7,76	8	106	26,5	3,10	19,4	6,35	1,33
100	10,6	35,10	13,5	100	50	6	8,26	8,5	205	41,1	3,91	29,1	8,45	1,47
120	13,3	32,39	17,0	120	55	7	8,72	9	364	60,7	4,63	43,1	11,1	1,59
140	16,0	30,56	20,4	140	60	7	9,72	10	605	86,4	5,45	62,5	14,7	1,75
160	18,9	29,04	24,0	160	65	7,5	10,2	10,5	925	116	6,21	85,0	18,2	1,88
180	22,0	27,77	28,0	180	70	8	10,68	11	1354	150	6,96	113	22,4	2,01
200	25,3	26,13	32,2	200	75	8,5	11,16	11,5	1911	191	7,71	148	26,9	2,14
220	29,4	24,42	37,4	220	80	9	12,14	12,5	5691	245	8,48	196	33,5	2,29
240	33,2	23,34	42,3	240	85	9,5	12,62	13	3599	300	9,22	247	39,5	2,41
260	37,9	22,00	48,2	260	90	10	13,6	14	4824	371	10,0	317	47,8	2,56
280	41,9	21,29	53,4	280	95	10	14,6	15	6276	448	10,8	398	57,1	2,73
300	46,1	20,56	58,8	300	100	10	15,6	16	8,028	535	11,7	493	67,5	2,90
320	59,5	16,50	75,8	320	100	14	17,5	17,5	10870	679	12,10	597	80,6	2,81
350	60,6	17,28	77,3	350	100	14	16,0	16	12840	734	12,90	570	75,0	2,72
380	63,1	17,59	80,4	380	102	13,5	16,0	16	15760	829	14,00	615	78,7	2,77
400	71,8	16,46	91,5	400	110	14	16,0	16	20350	1020	14,90	846	102	3,04

TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75	-	-
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0	8 - 14	± 0,4
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5	15 - 25	± 0,5
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0	26 - 35	± 0,6
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5	40 - 50	± 0,8
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	± 1,0
t ≤ 20	± 0,5	100	± 1,3
20 < t ≤ 40	± 1,0	110 - 120	± 1,5
40 < t ≤ 80	± 1,5	130 - 150	± 1,8

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ	
Sezione nominale	Tolleranza	Sezione nominale	Tolleranza
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L	a ≤ 25	Non fissato
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L	25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L
-	-	80 < a	q ≤ 0,25% di L

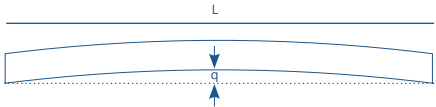
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"	
Spessore nominale	Tolleranza	Spessore nominale	Tolleranza
10 ≤ t ≤ 25	0,50	a ≤ 50	1,50
25 < t ≤ 40	1,00	50 < a ≤ 75	2,25
40 < ≤ 80	1,50	75 < a ≤ 100	3,00
-	-	100 < a ≤ 150	4,50

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°	8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°	12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°	20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0
		30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5
		50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0
		100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0

TOLLERANZE

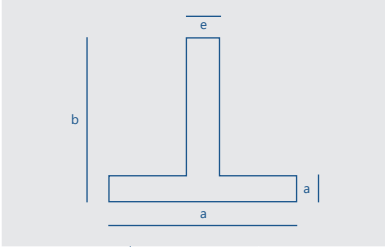
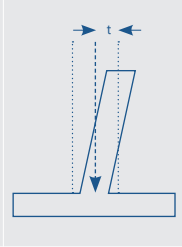
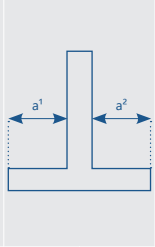
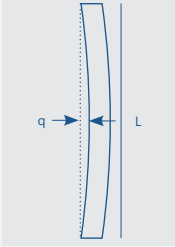


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

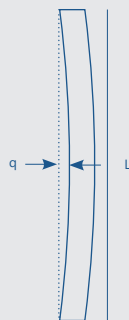
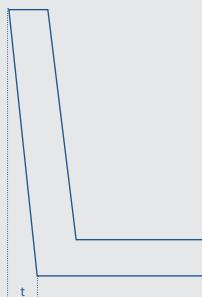
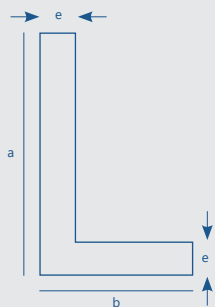
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
	$t \leq 1$		
		$a \leq 60$ mm	$s \leq 1,00$ mm
		$a > 60$ mm	$s \leq 1,50$ mm
			$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%