

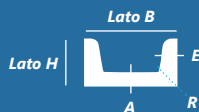
PROFILATI UPN serie speciale

Dati generali

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10365 / EN 10279

Lunghezza 6 mt - 12 mt



Servizio di taglio e foratura su richiesta

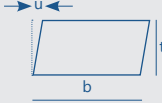
Designazione	Peso Kg/m	Sup. m ² /t	Sezio- ne cm ²	Dimensioni in mm					Caratteristiche riferite all'asse neutro					
				lato B	lato H	Spess. A	Spess. E	Spess. R	x-x			y-y		
									Jx cm ⁴	Wx cm ³	ix cm	Jy cm ⁴	Wy cm ³	iy cm
25	1,30	-	-	25	12	4	4	-	-	-	-	-	-	-
30	1,74	-	-	30	15	4	4,5	-	-	-	-	-	-	-
30	2,20	-	-	30	15	5	5	-	-	-	-	-	-	-
35	2,15	-	-	35	17	4	-	-	-	-	-	-	-	-
40	2,87	-	-	40	20	5	5,5	-	-	-	-	-	-	-
50	3,86	-	-	50	25	5	6	-	-	-	-	-	-	-
60	5,07	-	-	60	30	6	6	-	-	-	-	-	-	-
70	6,72	-	-	70	40	6	-	-	-	-	-	-	-	-



TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75	-	-
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0	8 - 14	± 0,4
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5	15 - 25	± 0,5
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0	26 - 35	± 0,6
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5	40 - 50	± 0,8
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	± 1,0
t ≤ 20	± 0,5	100	± 1,3
20 < t ≤ 40	± 1,0	110 - 120	± 1,5
40 < t ≤ 80	± 1,5	130 - 150	± 1,8

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ		
Sezione nominale	Tolleranza		Sezione nominale	Tolleranza
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L		a ≤ 25	Non fissato
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L		25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L
-	-		80 < a	q ≤ 0,25% di L

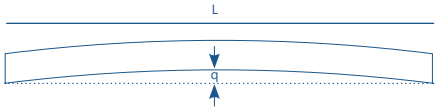
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"		
Spessore nominale	Tolleranza		Spessore nominale	Tolleranza
10 ≤ t ≤ 25	0,50		a ≤ 50	1,50
25 < t ≤ 40	1,00		50 < a ≤ 75	2,25
40 < ≤80	1,50		75 < a ≤ 100	3,00
-	-	100 < a ≤ 150	4,50	

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°	8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°	12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°	20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0
		30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5
		50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0
		100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0

TOLLERANZE

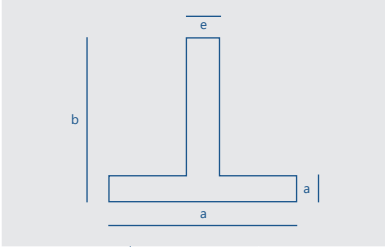
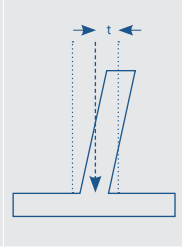
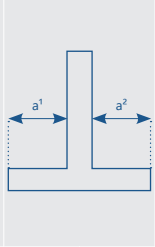
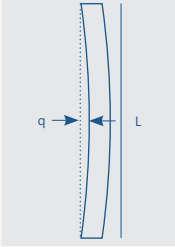


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

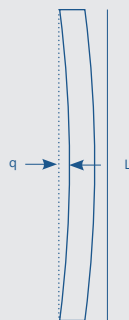
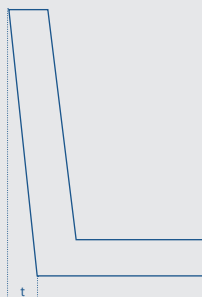
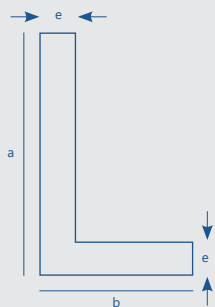
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
		$t \leq 1$	
		$a \leq 60$ mm	$s \leq 1,00$ mm
		$a > 60$ mm	$s \leq 1,50$ mm
			$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

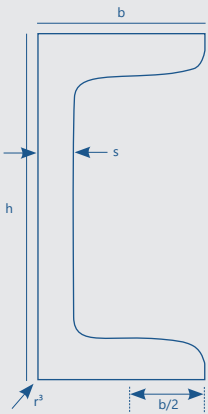
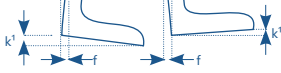
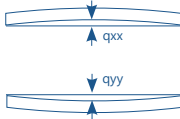
$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%