

PIATTI E LARGHI PIATTI

Peso in Kg per metro lineare

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10058

Trafilati in S235 - S355 - C45

Normativa di riferimento EN 10277

Spessore

Larghezza



Servizio di taglio e foratura su richiesta

Spess. mm	Larghezza in mm														
	10	12	14	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
3	0,24	0,28	0,33	0,35	0,38	0,47	0,59	0,71	0,85	0,94	1,06	1,18	1,41	1,65	1,88
4	0,31	0,38	0,44	0,47	0,50	0,63	0,79	0,94	1,10	1,26	1,41	1,57	1,88	2,20	2,51
5	0,39	0,47	0,55	0,59	0,63	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	2,36	2,75	3,14
6	0,47	0,57	0,66	0,71	0,75	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,83	3,30	3,77
7	0,55	0,66	0,77	0,82	0,88	1,10	1,37	1,65	1,92	2,20	2,47	2,75	3,30	3,85	4,40
8	0,63	0,75	0,88	0,94	1,00	1,26	1,57	1,88	2,20	2,51	2,83	3,14	3,77	4,40	5,02
9	0,71	0,85	0,90	1,06	1,13	1,41	1,77	2,12	2,47	2,83	3,18	3,53	4,24	4,95	5,65
10		0,94	1,10	1,18	1,26	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,53	3,93	4,71	5,50	6,28
12			1,32	1,41	1,51	1,88	2,36	2,83	3,30	3,77	4,24	4,71	5,65	6,59	7,54
15					1,88	2,36	2,94	3,53	4,12	4,71	5,30	5,89	7,07	8,24	9,42
18						2,83	3,53	4,25	4,95	5,65	6,36	7,07	8,48	9,89	11,30
20							3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	9,42	10,99	12,56
25								5,89	6,87	7,85	8,83	9,81	11,79	13,74	15,70
30									8,24	9,42	10,60	11,78	14,13	16,49	18,84
35										10,99	12,36	13,74	16,49	19,23	21,98
40											14,13	15,70	18,84	21,98	25,12
45												17,66	21,20	24,73	28,26
50													23,55	27,48	31,40
60														32,97	37,68
65														35,72	40,82
70															43,96
80															

PIATTI E LARGHI PIATTI

Peso in Kg per metro lineare

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10058

Trafilati in S235 - S355 - C45

Normativa di riferimento EN 10277

Spessore

Larghezza

 Servizio di taglio e foratura su richiesta

Spess. mm	Larghezza in mm												
	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250
3	2,12	2,36	2,59	2,83	3,06	3,30	3,53	3,77	4,00	4,24	4,71	5,18	5,89
4	2,83	3,14	3,45	3,77	4,08	4,40	4,71	5,02	5,34	5,65	6,28	6,91	7,85
5	3,53	3,93	4,32	4,71	5,10	5,50	5,89	6,28	6,67	7,07	7,85	8,64	9,81
6	4,24	4,71	5,18	5,65	6,12	6,59	7,07	7,54	8,01	8,48	9,42	10,36	11,78
7	4,95	5,50	6,04	6,59	7,14	7,69	8,24	8,79	9,34	9,89	10,99	12,09	13,74
8	5,56	6,28	6,91	7,54	8,16	8,79	9,42	10,05	10,68	11,30	12,56	13,82	15,70
9	6,36	7,07	7,77	8,48	9,18	9,89	10,60	11,30	12,01	12,72	14,13	15,54	17,66
10	7,07	7,85	8,64	9,42	10,21	10,99	11,78	12,56	13,35	14,13	15,70	17,27	19,63
12	8,48	9,42	10,36	11,30	12,25	13,19	14,13	15,07	16,01	16,96	18,84	20,72	23,55
15	10,60	11,78	12,95	14,13	15,31	16,49	17,66	18,84	20,02	21,20	23,55	25,91	29,44
18	12,72	14,13	15,54	16,96	18,37	19,78	21,20	22,61	24,02	25,43	28,26	31,09	35,33
20	14,13	15,70	17,27	18,84	20,41	21,98	23,55	25,12	26,69	28,26	31,40	34,54	39,25
25	17,66	19,63	21,59	23,55	25,51	27,48	29,44	31,40	33,36	35,33	39,25	43,18	49,06
30	21,20	23,55	25,91	28,26	30,62	32,97	35,33	37,68	40,04	42,39	47,10	51,81	58,88
35	24,73	27,48	30,22	32,97	35,72	38,47	41,21	43,96	46,71	49,46	54,95	60,45	68,69
40	28,26	31,40	34,54	37,68	40,82	43,94	47,10	50,24	53,38	56,52	62,80	69,08	78,50
45	31,79	35,33	38,86	42,39	45,92	49,46	52,99	56,52	60,05	63,59	70,65	77,72	88,31
50	35,33	39,25	43,18	47,10	51,03	54,95	58,88	62,80	66,73	70,65	78,50	86,35	98,13
60	42,39	47,10	51,81	56,52	61,23	65,94	70,65	75,36	80,07	84,78	94,20	103,62	117,75
65	45,92	51,03	56,13	61,23	66,33	71,44	76,54	81,64	86,74	91,85	102,05	112,26	127,56
70	49,46	54,95	60,45	65,94	71,44	76,93	82,43	87,92	93,42	98,91	109,90	120,89	137,38
80		62,80	69,00	75,36			94,20	100,40	106,80	113,00	125,60	138,20	157,00

PIATTI E LARGHI PIATTI

Peso in Kg per metro lineare

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10058

Trafilati in S235 - S355 - C45

Normativa di riferimento EN 10277

Spessore

Larghezza



Servizio di taglio e foratura su richiesta

Spess. mm	Larghezza in mm						
	300	325	350	400	425	450	500
3	7,07	7,65	8,24	9,42	10,01	10,60	11,78
4	9,42	10,21	10,99	12,56	13,35	14,13	15,70
5	11,78	12,76	13,74	15,70	16,68	17,66	19,63
6	14,13	15,31	16,49	18,84	20,02	21,20	23,55
7	16,49	17,86	19,23	21,98	23,35	24,73	27,49
8	18,84	20,41	21,98	225,12	26,96	28,26	31,40
9	21,20	22,96	24,73	28,26	30,03	31,79	35,33
10	23,55	25,51	27,48	31,40	33,36	35,33	39,25
12	28,26	30,62	32,97	37,68	40,04	42,39	47,10
15	35,33	38,27	41,21	47,10	50,04	52,99	58,88
18	42,39	45,92	49,46	56,52	60,05	63,59	70,65
20	47,10	51,03	54,95	62,80	66,73	70,65	78,50
25	58,88	63,78	68,69	78,50	83,41	88,31	98,13
30	70,65	76,54	82,43	94,20	100,09	105,98	117,75
35	82,43	89,29	96,16	109,90	116,77	123,64	137,38
40	94,20	102,05	109,90	125,60	133,45	141,30	157,00
45	105,98	114,81	123,64	141,30	150,13	158,96	176,63
50	117,75	127,56	137,38	157,00	166,81	176,63	196,25
60	141,30	153,08	164,85	188,40	200,18	211,95	235,50
65	153,08	165,83	178,59	204,10	216,86	229,61	255,13
70	164,85	178,59	192,33	219,80	233,54	247,28	274,75
80	188,40		218,40	249,60	312,00		

TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
$10 \leq b \leq 40$	$\pm 0,75$	-	-
$40 \leq b \leq 80$	$\pm 1,0$	8 - 14	$\pm 0,4$
$80 \leq b \leq 100$	$\pm 1,5$	15 - 25	$\pm 0,5$
$100 \leq b \leq 120$	$\pm 2,0$	26 - 35	$\pm 0,6$
$120 \leq b \leq 150$	$\pm 2,5$	40 - 50	$\pm 0,8$
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	$\pm 1,0$
$t \leq 20$	$\pm 0,5$	100	$\pm 1,3$
$20 < t \leq 40$	$\pm 1,0$	110 - 120	$\pm 1,5$
$40 < t \leq 80$	$\pm 1,5$	130 - 150	$\pm 1,8$

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ	
Sezione nominale	Tolleranza	Sezione nominale	Tolleranza
$< 1000 \text{ mm}^2$	$q \leq 0,4\% \text{ di } L$	$a \leq 25$	Non fissato
$\leq 1000 \text{ mm}^2$	$q \leq 0,25\% \text{ di } L$	$25 < a \leq 80$	$q \leq 0,4\% \text{ di } L$
-	-	$80 < a$	$q \leq 0,25\% \text{ di } L$

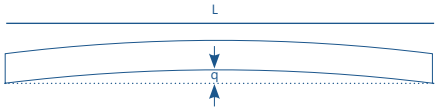
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"	
Spessore nominale	Tolleranza	Spessore nominale	Tolleranza
$10 \leq t \leq 25$	0,50	$a \leq 50$	1,50
$25 < t \leq 40$	1,00	$50 < a \leq 75$	2,25
$40 < t \leq 80$	1,50	$75 < a \leq 100$	3,00
-	-	$100 < a \leq 150$	4,50

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
$8 \leq a \leq 14$	4°/m fino ad u max di 24°	$8 \leq a \leq 12$	$r \leq 1,0$
$14 < a \leq 50$	3°/m fino ad u max di 18°	$12 < a \leq 20$	$r \leq 1,5$
$50 < a$	3°/m fino ad u max di 15°	$20 < a \leq 30$	$r \leq 2,0$
		$30 < a \leq 50$	$r \leq 2,5$
		$50 < a \leq 100$	$r \leq 3,0$
		$100 < a \leq 150$	$r \leq 4,0$

TOLLERANZE

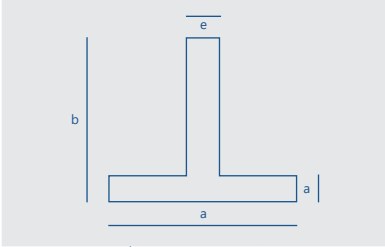
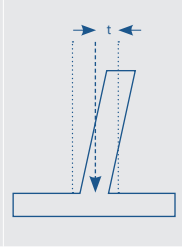
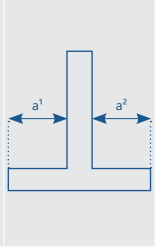
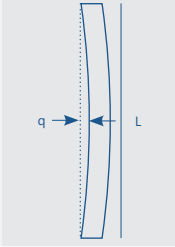


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

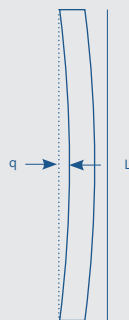
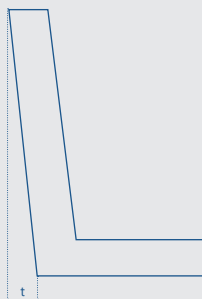
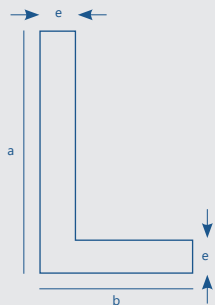
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
	$t \leq 1$		
		$a \leq 60$ mm	$s \leq 1,00$ mm
		$a > 60$ mm	$s \leq 1,50$ mm
			$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendicolarità k + k (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nominale) + 50 (su accordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nominale) + 50 (su accordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%