

FERRO A T

Dati generali



Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento UNI 5681 / DIN 59051



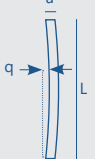
Lato B mm	Lato H mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20	20	3	0,88
20	20	4	1,13
25	25	3,5	1,29
25	25	4,5	1,61
30	30	3	1,34
30	30	4	1,73
30	30	5	2,16
35	35	4,5	2,31
35	35	5	2,79
40	40	5	2,90
40	40	6	3,48
45	45	5	4,26
45	45	5,5	3,67
50	50	5	4,38
50	50	6	4,43
50	50	7	5,11
60	60	7	6,23
60	60	8	7,03
70	70	8	8,32
70	70	9	9,26
80	80	9	10,67
90	90	10	13,03
100	100	10	16,30
120	120	13	23,00
140	140	15	32,00

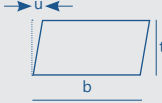
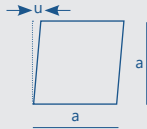
SPECIALI			
Lato B mm	Lato H mm	Spessore mm	Peso Kg/m
60	30	5,5	3,7
100	50	8,5	9,42
120	60	10	13,4



TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75	-	-
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0	8 - 14	± 0,4
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5	15 - 25	± 0,5
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0	26 - 35	± 0,6
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5	40 - 50	± 0,8
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	± 1,0
t ≤ 20	± 0,5	100	± 1,3
20 < t ≤ 40	± 1,0	110 - 120	± 1,5
40 < t ≤ 80	± 1,5	130 - 150	± 1,8

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ	
Sezione nominale	Tolleranza		
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L		
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L		
-	-		
Sezione nominale	Tolleranza		
a ≤ 25	Non fissato		
25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L		
80 < a	q ≤ 0,25% di L		

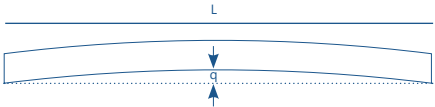
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"	
Spessore nominale	Tolleranza		
10 ≤ t ≤ 25	0,50		
25 < t ≤ 40	1,00		
40 < ≤80	1,50		
-	-		
Spessore nominale	Tolleranza		
a ≤ 50	1,50		
50 < a ≤75	2,25		
75 < a ≤ 100	3,00		
100 < a ≤ 150	4,50		

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°	8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°	12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°	20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0
		30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5
		50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0
		100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0

TOLLERANZE

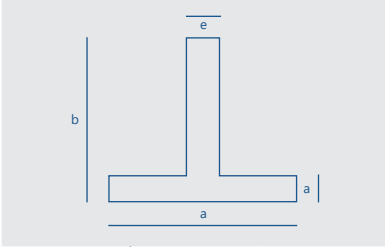
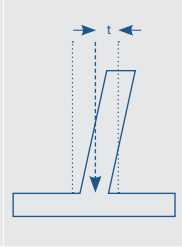
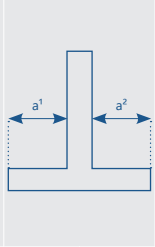
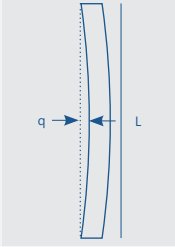


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

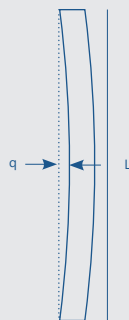
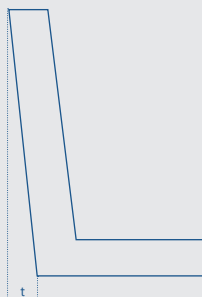
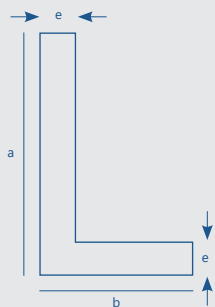
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
		$t \leq 1$	
		$a \leq 60$ mm	$s \leq 1,00$ mm
		$a > 60$ mm	$s \leq 1,50$ mm
			$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		$h \leq 65$	$\pm 1,50$	$h \leq 65$	$\pm 1,50$
		$65 < h \leq 200$	$\pm 2,00$	$65 < h \leq 200$	$\pm 2,00$
		$200 < h \leq 400$	$\pm 3,00$	$200 < h \leq 400$	$\pm 3,00$
		$h > 400$	$\pm 4,00$	$h > 400$	$\pm 4,00$
Larghezza ala b (mm)		$b \leq 50$	$\pm 1,50$	$b \leq 50$	$\pm 1,50$
		$50 < b \leq 100$	$\pm 2,00$	$50 < b \leq 100$	$\pm 2,00$
		$100 < b \leq 125$	$\pm 2,50$	$100 < b \leq 125$	$\pm 2,50$
		$b > 125$	$\pm 3,00$	$b > 125$	$\pm 3,00$
Spessore anima s (mm)		$s \leq 10$	$\pm 0,50$	$s \leq 10$	$\pm 0,50$
		$10 < s \leq 15$	$\pm 0,70$	$10 < s \leq 15$	$\pm 0,70$
		$s > 15$	$\pm 1,00$	$s > 15$	$\pm 1,00$
Spessore ala t (mm)		$t \leq 10$	$\pm 0,50$	$t \leq 10$	$\pm 0,50$
		$10 < t \leq 15$	$\pm 1,00$	$10 < t \leq 15$	$\pm 1,00$
		$t > 15$	$\pm 1,50$	$t > 15$	$\pm 1,50$
Raggio di arrotondamento degli spigoli $r_3 - t$ (mm)		Tutte le dimensioni	$\leq 0,30 t$	Tutte le dimensioni	$\leq 0,30 t$
Perpendico- larità $k + k$ (mm)		$b \leq 100$	2,00	$b \leq 100$	2,00
		$b > 100$	2,5% di b	$b > 100$	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		$h \leq 100$	$\pm 0,50$	$h \leq 100$	$\pm 0,50$
		$100 < h \leq 200$	$\pm 1,00$	$100 < h \leq 200$	$\pm 1,00$
		$200 < h \leq 400$	$\pm 1,50$	$200 < h \leq 400$	$\pm 1,50$
		$h > 400$	$\pm 1,50$	$h > 400$	$\pm 1,50$
Rettilinearità q_{xx} e q_{yy} (mm)		$t \leq 150$	$\pm 0,30\%$ di l	$t \leq 150$	$\pm 0,30\%$ di l
		$150 < t \leq 300$	$\pm 0,20\%$ di l	$150 < t \leq 300$	$\pm 0,20\%$ di l
		$t > 300$	$\pm 0,15\%$ di l	$t > 300$	$\pm 0,15\%$ di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		$h < 125$	$\pm 6\%$	$h < 125$	$\pm 6\%$
		$h > 125$	$\pm 4\%$	$h > 125$	$\pm 4\%$