

ESAGONI

Peso in Kg per metro lineare

Trafilati in S235 - S355 - C45
 Normativa di riferimento EN 10277
Lunghezza 6 mt - 12 mt



Dimensione



Servizio di taglio su richiesta

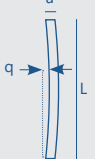
Dimensione (mm)	Peso Kg/m
5	0,170
6	0,245
7	0,333
8	0,435
9	0,551
10	0,680
11	0,823
12	0,979
13	1,140
14	1,330
15	1,520
16	1,730
17	1,960
18	2,180
19	2,450
20	2,700
21	3,000
22	3,290
23	3,570
24	3,920
25	4,210
26	4,600
27	4,960
28	5,290
30	6,120
32	6,960
36	8,810

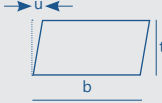
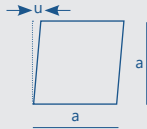
Tolleranze dimensionali esagoni trafilati			
Dimensioni (mm)	Tolleranza		
	mm	mm	ISO
oltre 6 fino a 10	+ 0	- 0,09	h11
oltre 10 fino a 18	+ 0	- 0,11	h11
oltre 18 fino a 30	+ 0	- 0,13	h11
oltre 30 fino a 50	+ 0	- 0,16	h11
oltre 50 fino a 80	+ 0	- 0,19	h11
oltre 80 fino a 120	+ 0	- 0,35	h12



TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75	-	-
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0	8 - 14	± 0,4
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5	15 - 25	± 0,5
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0	26 - 35	± 0,6
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5	40 - 50	± 0,8
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	± 1,0
t ≤ 20	± 0,5	100	± 1,3
20 < t ≤ 40	± 1,0	110 - 120	± 1,5
40 < t ≤ 80	± 1,5	130 - 150	± 1,8

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ	
Sezione nominale	Tolleranza		
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L		
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L		
-	-		
Sezione nominale	Tolleranza		
a ≤ 25	Non fissato		
25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L		
80 < a	q ≤ 0,25% di L		

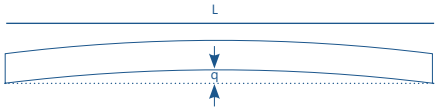
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"	
Spessore nominale	Tolleranza		
10 ≤ t ≤ 25	0,50		
25 < t ≤ 40	1,00		
40 < ≤80	1,50		
-	-		
Spessore nominale	Tolleranza		
a ≤ 50	1,50		
50 < a ≤75	2,25		
75 < a ≤ 100	3,00		
100 < a ≤ 150	4,50		

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°	8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°	12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°	20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0
		30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5
		50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0
		100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0

TOLLERANZE

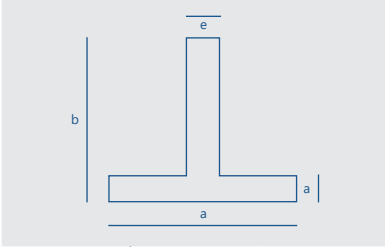
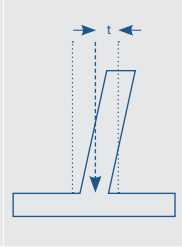
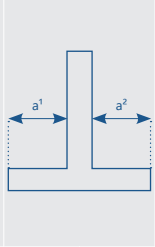
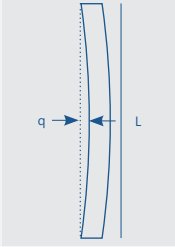


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

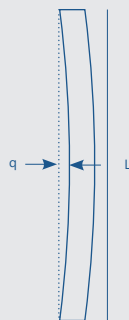
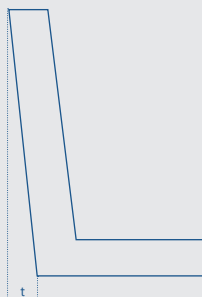
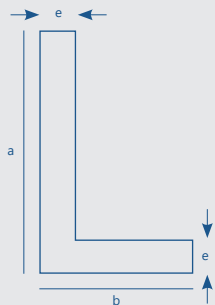
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
	$t \leq 1$	$a \leq 60$ mm $s \leq 1,00$ mm $a > 60$ mm $s \leq 1,50$ mm	$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%