

ELLE (spigoli tondi)

Dati generali

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10056-1 / EN 10056-2

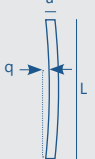


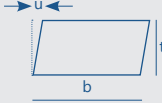
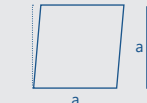
Servizio di taglio e foratura su richiesta

Lato H mm	Lato L mm	Spes. mm	Peso Kg/m	Lato H mm	Lato L mm	Spes. mm	Peso Kg/m	Lato H mm	Lato L mm	Spes. mm	Peso Kg/m	Lato H mm	Lato L mm	Spes. mm	Peso Kg/m
30	20	3	1,11	65	50	6	5,16	100	65	7	8,77	150	90	11	19,90
30	20	4	1,45	65	50	7	5,97	100	65	8	10,00	150	90	12	21,60
30	20	5	1,77	65	50	8	6,78	100	65	9	11,10	150	100	10	19,30
35	20	4	1,61	70	50	5	4,53	100	65	10	12,00	150	100	12	22,60
35	20	5	1,97	70	50	6	5,48	100	65	11	13,40	150	100	14	26,10
40	20	3	1,34	70	50	7	6,23	100	75	8	11,20	150	100	15	27,97
40	20	4	1,77	70	50	8	7,10	100	75	9	11,80	160	80	10	18,20
40	20	5	2,17	70	50	10	8,71	100	75	10	13,80	160	80	11	21,60
40	25	4	1,92	75	50	5	4,75	100	75	11	14,30	160	80	14	25,00
40	25	5	2,36	75	50	6	5,65	100	75	12	16,40	180	90	10	20,60
45	25	5	2,08	75	50	7	6,53	110	75	8	11,20	180	90	12	24,50
45	30	3	1,67	75	50	8	7,45	110	75	10	13,80	190	120	11	25,33
45	30	4	2,25	75	50	9	8,22	120	60	8	10,90	200	90	9	20,20
45	30	5	2,76	75	50	10	9,34	120	60	10	13,40	200	90	10	22,20
45	30	6	3,27	80	40	6	5,41	120	60	12	16,00	200	90	11	24,60
50	30	4	2,41	80	40	8	7,07	120	80	8	12,20	200	90	12	26,30
50	30	5	2,96	80	60	6	6,37	120	80	10	15,00	200	90	14	32,50
50	30	6	3,51	80	60	7	7,35	120	80	12	17,80	200	100	10	23,00
50	40	4	3,30	80	60	8	8,33	120	80	14	20,50	200	100	12	27,30
50	40	5	3,35	80	60	10	10,20	130	65	8	11,90	200	100	14	31,60
60	30	5	3,37	80	65	6	6,54	130	65	9	13,38	200	100	15	34,90
60	30	6	3,99	80	65	8	8,66	130	65	10	14,60	200	100	16	35,90
60	30	7	4,59	80	65	10	10,70	130	90	10	16,60	200	150	10	26,10
60	40	5	3,76	90	60	6	6,82	130	90	12	19,70	200	150	12	32,00
60	40	6	4,46	90	60	8	8,96	150	75	9	15,40	200	150	15	39,58
60	40	7	5,14	100	50	6	6,85	150	75	10	17,00	200	150	18	47,10
65	50	5	4,35	100	50	8	8,99	150	75	11	18,60	250	90	10	26,10
				100	50	10	11,10	150	90	10	18,20	250	90	12	31,10

TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE			QUADRI IN BARRE LAMINATE		
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)			Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)		
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa		Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75		-	-	
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0		8 - 14	± 0,4	
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5		15 - 25	± 0,5	
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0		26 - 35	± 0,6	
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5		40 - 50	± 0,8	
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa		55 - 90	± 1,0	
t ≤ 20	± 0,5		100	± 1,3	
20 < t ≤ 40	± 1,0		110 - 120	± 1,5	
40 < t ≤ 80	± 1,5		130 - 150	± 1,8	

RETTILINEITÀ			RETTILINEITÀ		
Sezione nominale	Tolleranza		Sezione nominale	Tolleranza	
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L		a ≤ 25	Non fissato	
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L		25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L	
-	-		80 < a	q ≤ 0,25% di L	

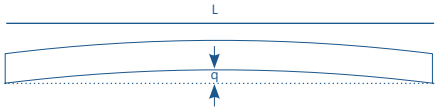
FUORI SQUADRA "U"			FUORI SQUADRA "U"		
Spessore nominale	Tolleranza		Spessore nominale	Tolleranza	
10 ≤ t ≤ 25	0,50		a ≤ 50	1,50	
25 < t ≤ 40	1,00		50 < a ≤ 75	2,25	
40 < t ≤ 80	1,50		75 < a ≤ 100	3,00	
-	-		100 < a ≤ 150	4,50	

QUADRI IN BARRE LAMINATE					
SVERGOLATURA			RAGGIO SPIGOLO (r)		
Dimensione nominale	Tolleranza		Dimensione nominale (mm)	r	
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°		8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0	
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°		12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5	
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°		20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0	
			30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5	
			50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0	
			100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0	

TOLLERANZE

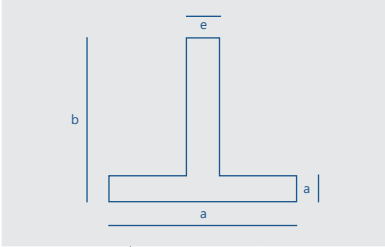
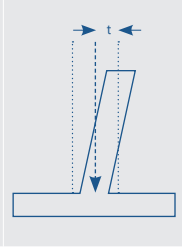
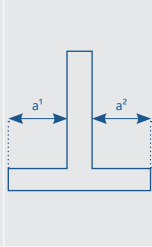
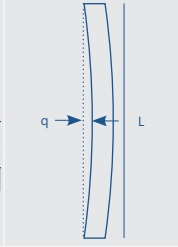


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

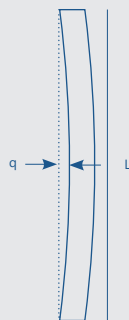
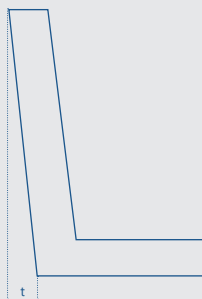
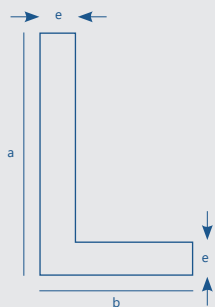
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
		$t \leq 1$	
		$a \leq 60$ mm	$s \leq 1,00$ mm
		$a > 60$ mm	$s \leq 1,50$ mm
			$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendicolarità k + k (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nominale) + 50 (su accordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nominale) + 50 (su accordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%