

ANGOLARI (lati uguali)

Dati generali

Laminati in S275 - S355

Normativa di riferimento EN 10056-2

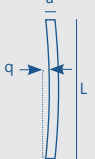


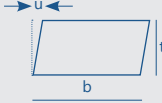
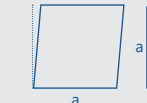
Servizio di taglio e foratura su richiesta

Dimensioni	Spessore																			
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	
	Peso Kg/m																			
15x15	0,64	0,83																		
20x20	0,88	1,14																		
25x25	1,12	1,46	1,78	2,36																
30x30	1,36	1,78	2,17	2,57																
35x35	1,63	2,10	2,61	3,04																
40x40	1,88	2,42	2,97	3,56																
45x45	2,09	2,74	3,38	4,00	4,60	5,18														
50x50	2,33	3,13	3,77	4,46	5,15	5,81														
55x55		3,38	4,18	4,95	5,71	6,46														
60x60		3,70	4,57	5,42	6,26	7,09	7,80	8,69												
65x65			4,97	5,95	6,83	7,73	8,62	9,42												
70x70			5,37	6,38	7,38	8,36	9,34	10,30	11,20											
75x75			5,78	7,00	8,00	9,03		10,30	11,20											
80x80				7,34	8,49	9,66	10,75	11,85	12,95	14,05	16,90									
90x90				8,30	9,61	10,90	12,20	13,40	14,70	15,89	18,31	19,95	20,70							
100x100				9,26	10,70	12,20	13,60	15,00	16,45	17,80	20,60		23,30							
110x110				10,20	11,80	13,40	15,00	16,60	18,20	19,70	23,30									
120x120					12,90	14,70	16,50	18,20	19,90	21,06	25,0		28,30							
130x130						15,95	17,85	19,80	21,60	23,60	25,50	27,20	39,00	30,90						
140x140							19,30	21,70	23,70	26,63	29,45	31,40	33,35	37,22						
150x150								23,00	25,00	27,00	31,60	33,75	35,90	40,10	44,20					
160x160									29,30	33,85	36,20	38,40	42,90	47,30						
180x180												38,40	41,00	43,65	48,53	53,70	58,60			
200x200												42,90	45,60	48,50	54,30	59,90	65,60	71,10	76,60	
250x250															68,10	75,30	82,50	89,70	96,7	
																		104		

TOLLERANZE

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza UNI EN 10058 (mm)		Dimensioni e tolleranza UNI EN 10059 (mm)	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
10 ≤ b ≤ 40	± 0,75	-	-
40 ≤ b ≤ 80	± 1,0	8 - 14	± 0,4
80 ≤ b ≤ 100	± 1,5	15 - 25	± 0,5
100 ≤ b ≤ 120	± 2,0	26 - 35	± 0,6
120 ≤ b ≤ 150	± 2,5	40 - 50	± 0,8
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	± 1,0
t ≤ 20	± 0,5	100	± 1,3
20 < t ≤ 40	± 1,0	110 - 120	± 1,5
40 < t ≤ 80	± 1,5	130 - 150	± 1,8

RETTILINEITÀ		RETTILINEITÀ			
Sezione nominale	Tolleranza				
< 1000 mm²	q ≤ 0,4% di L			Sezione nominale	Tolleranza
≤ 1000 mm²	q ≤ 0,25% di L			a ≤ 25	Non fissato
-	-			25 < a ≤ 80	q ≤ 0,4% di L
		80 < a	q ≤ 0,25% di L		

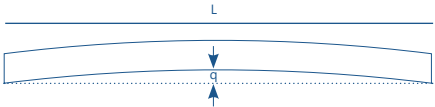
FUORI SQUADRA "U"		FUORI SQUADRA "U"			
Spessore nominale	Tolleranza				
10 ≤ t ≤ 25	0,50			Spessore nominale	Tolleranza
25 < t ≤ 40	1,00			a ≤ 50	1,50
40 < ≤80	1,50			50 < a ≤75	2,25
-	-			75 < a ≤ 100	3,00
		100 < a ≤ 150	4,50		

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
SVERGOLATURA		RAGGIO SPIGOLO (r)	
Dimensione nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
8 ≤ a ≤ 14	4°/m fino ad u max di 24°	8 ≤ a ≤ 12	r ≤ 1,0
14 < a ≤ 50	3°/m fino ad u max di 18°	12 < a ≤ 20	r ≤ 1,5
50 < a	3°/m fino ad u max di 15°	20 < a ≤ 30	r ≤ 2,0
		30 < a ≤ 50	r ≤ 2,5
		50 < a ≤ 100	r ≤ 3,0
		100 < a ≤ 150	r ≤ 4,0

TOLLERANZE

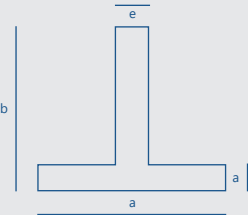
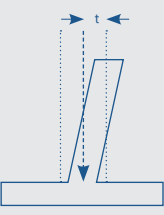
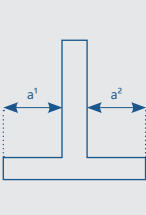
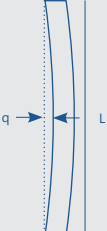


TONDI IN BARRE LAMINATE			
Dimensioni e tolleranze UNI EN 10060			
Diametro nominale	Deviazione limite normale	Rettilineità	
		Diametro nominale	Tolleranza
10 - 15	$\pm 0,4$	$d \leq 25$	Non fissato
16 - 25	$\pm 0,5$	$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
26 - 35	$\pm 0,6$	$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di
36 - 50	$\pm 0,8$		
52 - 80	$\pm 1,0$		
85 - 100	$\pm 1,3$		
105 - 120	$\pm 1,5$		
125 - 160	$\pm 2,0$		
165 - 200	$\pm 2,5$		
220	$\pm 3,0$		
250	$\pm 4,0$		



Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060

L'errore di circolarità è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dall'estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

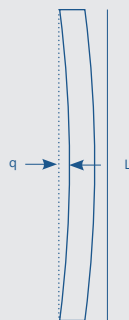
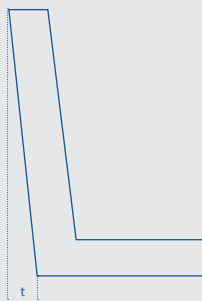
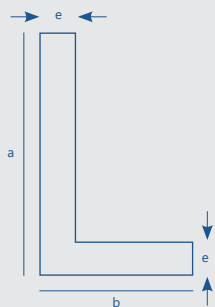
PROFILATI A T A SPIGOLI VIVI			
Dimensioni e tolleranze UNI 5681 - Dimensioni in mm			
			
Dimensione nominale a o b	Scostamenti limite su a o b	Scostamenti limite su e	
da 20 a 50	$\pm 1,00$	$\pm 0,50$	
da 60 a 100	$\pm 1,50$	$\pm 0,75$	
	$t \leq 1$	$a \leq 60$ mm $s \leq 1,00$ mm $a > 60$ mm $s \leq 1,50$ mm	$q \leq 0,04L$

TOLLERANZE

L

PROFILATI A L A SPIGOLI VIVI E LATI DISUGUALI

Dimensioni e Tolleranze UNI EN 6762 - Dimensioni in mm



Dimensione
nominale a

Scostamenti limite

a - b

e

$t \leq 1$

$q \leq 0,04\% L$

$20 \leq a < 50$

$\pm 1,00$

$\pm 0,50$

TOLLERANZE

PRODOTTI LAMINATI A CALDO					
Tolleranze norma UNI EN 10279					
		Profilati UPN (facce inclinate)		Profilati UPE / UAP (facce parallele)	
Altezza h (mm)		h ≤ 65	± 1,50	h ≤ 65	± 1,50
		65 < h ≤ 200	± 2,00	65 < h ≤ 200	± 2,00
		200 < h ≤ 400	± 3,00	200 < h ≤ 400	± 3,00
		h > 400	± 4,00	h > 400	± 4,00
Larghezza ala b (mm)		b ≤ 50	± 1,50	b ≤ 50	± 1,50
		50 < b ≤ 100	± 2,00	50 < b ≤ 100	± 2,00
		100 < b ≤ 125	± 2,50	100 < b ≤ 125	± 2,50
		b > 125	± 3,00	b > 125	± 3,00
Spessore anima s (mm)		s ≤ 10	± 0,50	s ≤ 10	± 0,50
		10 < s ≤ 15	± 0,70	10 < s ≤ 15	± 0,70
		s > 15	± 1,00	s > 15	± 1,00
Spessore ala t (mm)		t ≤ 10	± 0,50	t ≤ 10	± 0,50
		10 < t ≤ 15	± 1,00	10 < t ≤ 15	± 1,00
		t > 15	± 1,50	t > 15	± 1,50
Raggio di arrotondamento degli spigoli r ₃ - t (mm)		Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t	Tutte le dimensioni	≤ 0,30 t
Perpendico- larità k + k' (mm)		b ≤ 100	2,00	b ≤ 100	2,00
		b > 100	2,5% di b	b > 100	2,5% di b
Incurvamento dell'anima f (mm)		h ≤ 100	± 0,50	h ≤ 100	± 0,50
		100 < h ≤ 200	± 1,00	100 < h ≤ 200	± 1,00
		200 < h ≤ 400	± 1,50	200 < h ≤ 400	± 1,50
		h > 400	± 1,50	h > 400	± 1,50
Rettilinearità q _{xx} e q _{yy} (mm)		t ≤ 150	± 0,30% di l	t ≤ 150	± 0,30% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,20% di l	150 < t ≤ 300	± 0,20% di l
		t > 300	± 0,15% di l	t > 300	± 0,15% di l
		t ≤ 150	± 0,50% di l	t ≤ 150	± 0,50% di l
		150 < t ≤ 300	± 0,30% di l	150 < t ≤ 300	± 0,30% di l
		t > 300	± 0,20% di l	t > 300	± 0,20% di l
Lunghezza l (mm)		Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)	Tutte le dimensioni	+ 100 0 (nomi- nale) + 50 (su ac- cordo)
Massa G (%)		h < 125	± 6%	h < 125	± 6%
		h > 125	± 4%	h > 125	± 4%